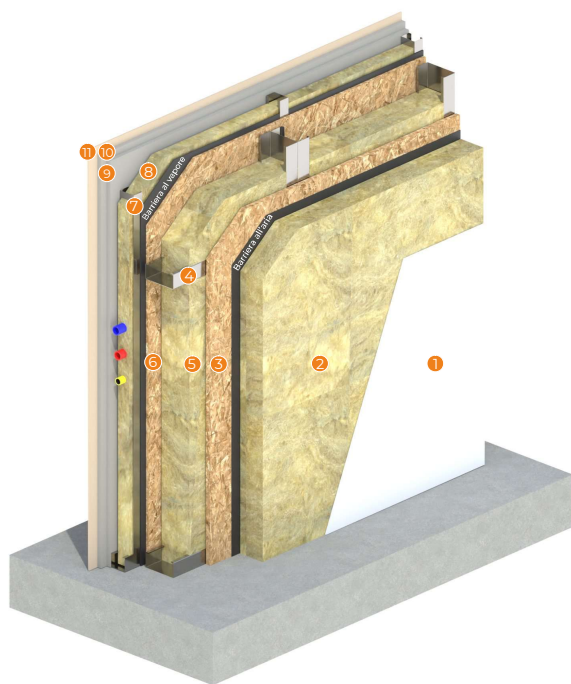


PARETE DI TAMPONATURA NON VENTILATA | Cod: I-PT-R.I

**I-PT-R.I**

Parete di tamponatura non ventilata realizzata con struttura LSF da 100 mm in acciaio zincato 9/10 (variabile per esigenze di calcolo e di carico). La parete prevede, dall'interno verso l'esterno, 2 pannelli in cartongesso da 12,5 mm, con stuccatura sulla faccia a vista, fissati su orditura metallica predisposta per l'alloggiamento degli impianti, con interposto isolamento termoacustico in lana minerale da 45 mm. Segue struttura LSF dotata di isolamento termico in lana di roccia da 100 mm, frapposta a due pannelli in OSB da 15 e 9 mm. Segue coibentazione in lana di roccia a doppia densità (60/80/100 mm) completo di tasselli di fissaggio in polietilene con vite in acciaio. Finitura esterna tramite rasatura armata con rete in fibra di vetro e tonachino colorato.

PIANTA

MODULO INTERNO	Stuccatura N. 2 pannelli cartongesso Lana minerale fonoassorbente Struttura metallica cartongesso + pred. pass. impianti	Barriera al vapore	Pannello OSB/3 Telaio in LSF Lana di Roccia Pannello OSB/3	Barriera all'aria	Pannello Lana di Roccia a doppia densità Tasselli di fissaggio Rasante armato in fibra di vetro + tonachino colorato	
MODULO STRUTTURALE						
MODULO ESTERNO						

Caratteristiche Fisiche

Caratteristiche Parete	I-PT-R.I 60		I-PT-R.I 80		I-PT-R.I 100	
	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
	269	75,09	289	76,19	309	77,29

Caratteristiche per singolo componente stratigrafico

	Materiale	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
1	Finitura est. con ras. arm. e tonachino col.	6	13,00	6	13,00	6	13,00
2	Pannello in Lana di Roccia a doppia densità	60	3,30	80	4,40	100	5,50
3	Pannello OSB/3	15	9,00	15	9,00	15	9,00
4	Telaio in LSF 9/10	100	11,00	100	11,00	100	11,00
5	Pannello in Lana di Roccia	100	4,00	100	4,00	100	4,00
6	Pannello OSB/3	9	5,40	9	5,40	9	5,40
7	Struttura Metallica cartongesso	50	3,00	50	3,00	50	3,00
8	Lana minerale (Fonoassorbente)	45	0,99	45	0,99	45	0,99
9	Cartongesso	12,5	9,50	12,5	9,50	12,5	9,50
10	Cartongesso	12,5	9,50	12,5	9,50	12,5	9,50
11	Finitura interna con stuccatura	4	6,40	4	6,40	4	6,40

Caratteristiche Termiche

Caratteristiche	I-PT-R.I 60		I-PT-R.I 80		I-PT-R.I 100	
	Valore	U.M	Valore	U.M	Valore	U.M
Rt	6,4017	m²K/W	6,9731	m²K/W	7,5446	m²K/W
U	0,1562	W/m²K	0,1434	W/m²K	0,1325	W/m²K
S	266	mm	286	mm	306	mm
Ct	30,620	kJ/m²K	30,341	kJ/m²K	30,270	kJ/m²K
Ms	61,20	kg/m²	62,76	kg/m²	64,32	kg/m²
TTP	0,05	W/m²K	0,04	W/m²K	0,03	W/m²K
Fa	0,33		0,27		0,24	
St	9,27	h	9,88	h	10,46	h
FRSI	0,7610		0,7610		0,7610	

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'ISO 1090 dall'ente certificatore Bureau Veritas.

Nello specifico per ogni componente ne sono certificate: la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiera in alluminio e/o acciaio, il sistema di connessione e il sistema di fissaggio.

Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme EN 1090-1:2011/EN 1090-2/ fino alla classe EXC 3.

Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati CAM.

Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal marchio CE e conformi alle norme vigenti.

EN 1090-2

BUREAU VERITAS

Certification

