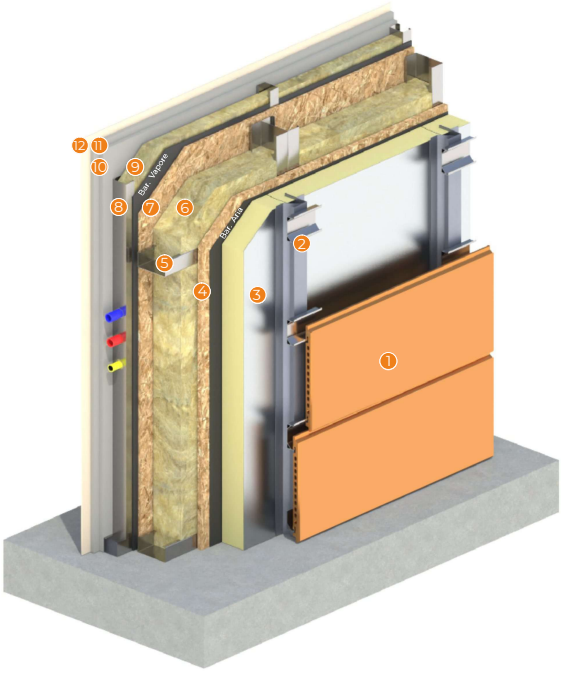
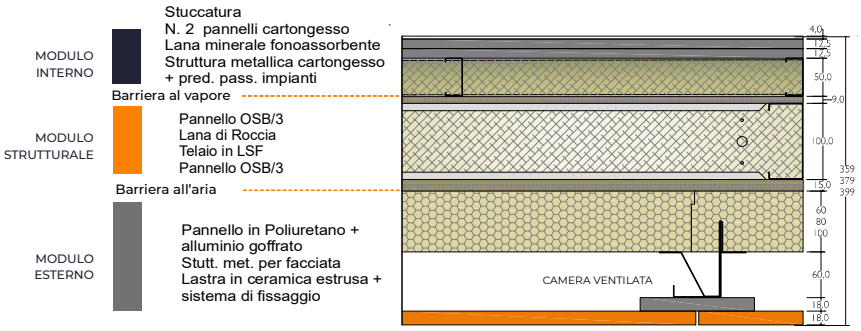
PARETE ESTERNA VENTILATA | Cod: I-PEv-Tw.C



I-PEv-Tw.C

Parete esterna ventilata realizzata con struttura LSF da 100 mm in acciaio zincato da 12/10 a 15/10 (variabile per esigenze di calcolo e di carico). La parete prevede, dall'interno verso l'esterno, 2 pannelli in cartongesso da 12,5 mm, con stuccatura sulla faccia a vista, fissati su orditura metallica predisposta per l'alloggiamento degli impianti, con interposto isolamento termoacustico in lana minerale da 45 mm. Segue struttura LSF dotata di isolamento termico in lana di roccia da 100 mm, completata da pannelli in OSB: strutturale da 15 mm e di chiusura da 9 mm. Segue coibentazione con pannello in poliuretano espanso (60/80/100 mm) rivestito in alluminio millesimale goffrato per barriera vapore. Il pannello è comprensivo di struttura metallica per facciata con camera di ventilazione da 60 mm. Rivestimento esterno con lastre in ceramica estrusa.

PIANTA



Caratteristiche **Fisiche**

	Caratteristiche Parete	I-PEv-Tw.C 60			I-PEv-Tw.C 80			I-PEv-Tw.C 100		
		Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)
		359	99,75	103,75	379	100,53	104,53	399	101,31	105,31
Caratteristiche per singolo componente stratigrafico										
	Materiale	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)
1	Lastra in ceramica estrusa + prof. di fiss.	36	32,00	32,00	36	32,00	32,00	36	32,00	32,00
2	Camera vent. con stuttura met. facciata	60	2,62	2,62	60	2,62	2,62	60	2,62	2,62
3	Pannello in poliuretano riv. con all. goffrato	60	2,34	2,34	80	3,12	3,12	100	3,90	3,90
4	Pannello OSB/3	15	9,00	9,00	15	9,00	9,00	15	9,00	9,00
5	Telaio in LSF – Acciaio Spessore 12/10	100	15,00		100	15,00		100	15,00	
	Telaio in LSF – Acciaio Spessore 15/10			19,00			19,00			19,00
6	Pannello in Lana di Roccia	100	4,00	4,00	100	4,00	4,00	100	4,00	4,00
7	Pannello OSB/3	9	5,40	5,40	9	5,40	5,40	9	5,40	5,40
8	Struttura Metallica cartongesso	50	3,00	3,00	50	3,00	3,00	50	3,00	3,00
9	Lana minerale (Fonoassorbente)	45	0,99	0,99	45	0,99	0,99	45	0,99	0,99
10	Cartongesso	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50
11	Cartongesso	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50
12	Finitura interna con stuccatura	4	6,40	6,40	4	6,40	6,40	4	6,40	6,40

Caratteristiche **Termiche**

	Caratteristiche	I-PEv-Tw.C 60		I-PEv-Tw.C 80		I-PEv-Tw.C 100	
		Valore	U.M	Valore	U.M	Valore	U.M
Rt	Resistenza Termica	7,3653	m²K/W	8,2349	m²K/W	9,1044	m²K/W
U	Trasmittanza Termica	0,1358	W/m²k	0,1214	W/m²k	0,1098	W/m²k
S	Spessore	260	mm	280	mm	300	mm
Ct	Capacità Termica Areica (int)	30,390	kJ/m²K	30,240	kJ/m²K	30,150	kJ/m²K
Ms	Massa Superficiale	52,86	kg/m²	53,66	kg/m²	54,46	kg/m²
TTP	Trasmittanza Termica Periodica	0,04	W/m²K	0,03	W/m²K	0,02	W/m²K
Fa	Fattore di Attenuazione	0,26		0,23		0,20	
St	Sfasamento Termico	9,59	h	10,13	h	10,68	h
FRSI	Fattore di Temperatura	0.7610		0.7610		0.7610	

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'**ISO 1090** dall'ente certificatore Bureau Veritas.
Nello specifico per ogni componente ne sono certificate: la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiere in alluminio e/o acciaio, il sistema di connessione e il sistema di fissaggio.
Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme **EN 1090-1:2011/EN 1090-2/fino alla classe EXC 3.**
Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati **CAM**.
Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal **marchio CE e conformi alle norme vigenti**.