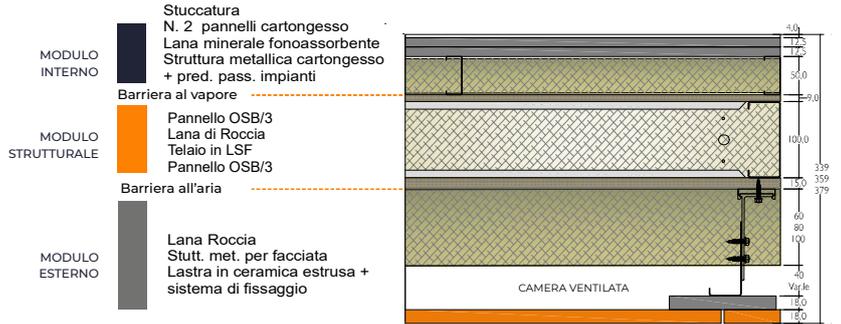


I-PEV-R.C

Parete esterna ventilata realizzata con struttura LSF da 100 mm in acciaio zincato da 12/10 a 15/10 (variabile per esigenze di calcolo e di carico). La parete prevede, dall'interno verso l'esterno, 2 pannelli in cartongesso da 12,5 mm, con stuccatura sulla faccia a vista, fissati su orditura metallica predisposta per l'alloggiamento degli impianti, con interposto isolamento termoacustico in lana minerale da 45 mm. Segue struttura LSF dotata di isolamento termico in lana di roccia da 100 mm, completata da pannelli in OSB: strutturale da 15 mm e di chiusura da 9 mm. Segue coibentazione in lana di roccia (60/80/100 mm), intercapedine di ventilazione spess. 40 mm (variabile per necessità di progetto) e struttura metallica per facciata composta da staffe e profili in alluminio. Rivestimento esterno con lastre in ceramica estrusa.

PIANTA



Caratteristiche Fisiche

| Caratteristiche Parete | I-PEV-R.C 60 | | | I-PEV-R.C 80 | | | I-PEV-R.C 100 | | | |
|--|---|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|--------------------|-------|
| | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | |
| | 339 | 99,19 | 103,19 | 359 | 99,99 | 103,99 | 379 | 100,79 | 104,79 | |
| Caratteristiche per singolo componente stratigrafico | | | | | | | | | | |
| Materiale | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | Spessore (mm) | Peso 12/10 (kg/mq) | Peso 15/10 (kg/mq) | |
| 1 | Lastra in ceramica estrusa + prof. di fiss. | 36 | 32,00 | 32,00 | 36 | 32,00 | 32,00 | 36 | 32,00 | 32,00 |
| 2 | Camera vent. con stuttura met. facciata | 40 | 2,00 | 2,00 | 40 | 2,00 | 2,00 | 40 | 2,00 | 2,00 |
| 3 | Pannello in Lana di Roccia | 60 | 2,40 | 2,40 | 80 | 3,20 | 3,20 | 100 | 4,00 | 4,00 |
| 4 | Pannello OSB/3 | 15 | 9,00 | 9,00 | 15 | 9,00 | 9,00 | 15 | 9,00 | 9,00 |
| 5 | Telaio in LSF | 100 | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | |
| | Acciaio Spessore 12/10 | | | | | | | | | |
| | Acciaio Spessore 15/10 | | 19,00 | | 19,00 | | 19,00 | | 19,00 | |
| 6 | Pannello in Lana di Roccia | 100 | 4,00 | 4,00 | 100 | 4,00 | 4,00 | 100 | 4,00 | 4,00 |
| 7 | Pannello OSB/3 | 9 | 5,40 | 5,40 | 9 | 5,40 | 5,40 | 9 | 5,40 | 5,40 |
| 8 | Struttura Metallica cartongesso | 50 | 3,00 | 3,00 | 50 | 3,00 | 3,00 | 50 | 3,00 | 3,00 |
| 9 | Lana minerale (Fonoassorbente) | 45 | 0,99 | 0,99 | 45 | 0,99 | 0,99 | 45 | 0,99 | 0,99 |
| 10 | Cartongesso | 12,5 | 9,50 | 9,50 | 12,5 | 9,50 | 9,50 | 12,5 | 9,50 | 9,50 |
| 11 | Cartongesso | 12,5 | 9,50 | 9,50 | 12,5 | 9,50 | 9,50 | 12,5 | 9,50 | 9,50 |
| 12 | Finitura interna con stuccatura | 4 | 6,40 | 6,40 | 4 | 6,40 | 6,40 | 4 | 6,40 | 6,40 |

Caratteristiche Termiche

| Caratteristiche | I-PEV-R.C 60 | | I-PEV-R.C 80 | | I-PEV-R.C 100 | | |
|-----------------|--------------------------------|--------|--------------|--------|---------------|--------|--------|
| | Valore | U.M | Valore | U.M | Valore | U.M | |
| Rt | Resistenza Termica | 6,4709 | m²K/W | 7,0423 | m²K/W | 7,6138 | m²K/W |
| U | Trasmittanza Termica | 0,1545 | W/m²K | 0,1420 | W/m²K | 0,1313 | W/m²K |
| S | Spessore | 260 | mm | 280 | mm | 300 | mm |
| Ct | Capacità Termica Areica (int) | 30,630 | kJ/m²K | 30,460 | kJ/m²K | 30,33 | kJ/m²K |
| Ms | Massa Superficiale | 52,86 | kg/m² | 53,66 | kg/m² | 54,46 | kg/m² |
| TTP | Trasmittanza Termica Periodica | 0,05 | W/m²K | 0,04 | W/m²K | 0,03 | W/m²K |
| Fa | Fattore di Attenuazione | 0,33 | | 0,28 | | 0,25 | |
| St | Sfasamento Termico | 8,98 | h | 9,42 | h | 9,82 | h |
| FRSI | Fattore di Temperatura | 0,7610 | | 0,7610 | | 0,7610 | |

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'ISO 1090 dall'ente certificatore Bureau Veritas. Nello specifico per ogni componente ne sono certificate: la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiere in alluminio e/o acciaio, il sistema di connessione e il sistema di fissaggio. Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme EN 1090-1:2011/EN 1090-2/ fino alla classe EXC 3. Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati CAM. Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal marchio CE e conformi alle norme vigenti.

