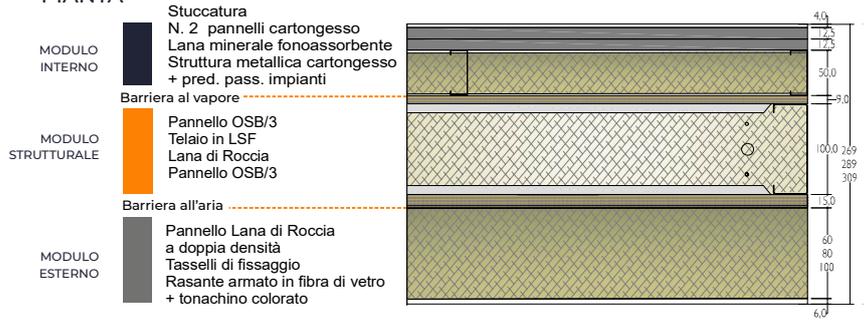


I-PE-R.I

Parete esterna non ventilata realizzata con struttura LSF da 100 mm in acciaio zincato da 12/10 a 15/10 (variabile per esigenze di calcolo e di carico). La parete prevede, dall'interno verso l'esterno, 2 pannelli in cartongesso da 12,5 mm, con stuccatura sulla faccia a vista, fissati su orditura metallica predisposta per l'alloggiamento degli impianti, con interposto isolamento termoacustico in lana minerale da 45 mm. Segue struttura LSF dotata di isolamento termico in lana di roccia da 100 mm, completata da pannelli in OSB: strutturale da 15 mm e di chiusura da 9 mm. Segue coibentazione in lana di roccia a doppia densità (60/80/100 mm) completa di tasselli di fissaggio in polietilene con viti in acciaio. Finitura esterna tramite rasatura armata con rete in fibra di vetro e tonachino colorato.

PIANTA



Caratteristiche Fisiche

Caratteristiche Parete	I-PE-R.I 60			I-PE-R.I 80			I-PE-R.I 100		
	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)
	269	79,09	83,09	289	80,19	84,19	309	81,29	85,29

Caratteristiche per singolo componente stratigrafico

Materiale	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)	Spessore (mm)	Peso 12/10 (kg/mq)	Peso 15/10 (kg/mq)
1 Finitura est. con ras. arm. e tonachino col.	6	13,00	13,00	6	13,00	13,00	6	13,00	13,00
2 Pannello in Lana di Roccia a doppia densità	60	3,30	3,30	80	4,40	4,40	100	5,50	5,50
3 Pannello OSB/3	15	9,00	9,00	15	9,00	9,00	15	9,00	9,00
3 Telaio in LSF	100	15,00	19,00	100	15,00	19,00	100	15,00	19,00
Acciaio Spessore 12/10									
Acciaio Spessore 15/10									
1 Pannello in Lana di Roccia	100	4,00	4,00	100	4,00	4,00	100	4,00	4,00
2 Pannello OSB/3	9	5,40	5,40	9	5,40	5,40	9	5,40	5,40
3 Struttura Metallica cartongesso	50	3,00	3,00	50	3,00	3,00	50	3,00	3,00
4 Lana minerale (Fonoassorbente)	45	0,99	0,99	45	0,99	0,99	45	0,99	0,99
5 Cartongesso	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50
6 Cartongesso	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50	12,5	9,50	9,50
7 Finitura interna con stuccatura	4	6,40	6,40	4	6,40	6,40	4	6,40	6,40

Caratteristiche Termiche

Caratteristiche	I-PE-R.I 60		I-PE-R.I 80		I-PE-R.I 100	
	Valore	U.M	Valore	U.M	Valore	U.M
Rt Resistenza Termica	6,4017	m²K/W	6,9731	m²K/W	7,5446	m²K/W
U Trasmittanza Termica	0,1562	W/m²K	0,1434	W/m²K	0,1325	W/m²K
S Spessore	266	mm	286	mm	306	mm
Ct Capacità Termica Areica (int)	30,620	kJ/m²K	30,341	kJ/m²K	30,270	kJ/m²K
Ms Massa Superficiale	61,20	kg/m²	62,76	kg/m²	64,32	kg/m²
TTP Trasmittanza Termica Periodica	0,05	W/m²K	0,04	W/m²K	0,03	W/m²K
Fa Fattore di Attenuazione	0,33		0,27		0,24	
St Sfasamento Termico	9,27	h	9,88	h	10,46	h
FRSI Fattore di Temperatura	0,7610		0,7610		0,7610	

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'ISO 1090 dall'ente certificatore Bureau Veritas. Nello specifico per ogni componente ne sono certificate: la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiere in alluminio e/o acciaio, il sistema di connessione e il sistema di fissaggio. Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme EN 1090-1:2011/EN 1090-2/ fino alla classe EXC 3. Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati CAM. Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal marchio CE e conformi alle norme vigenti.

