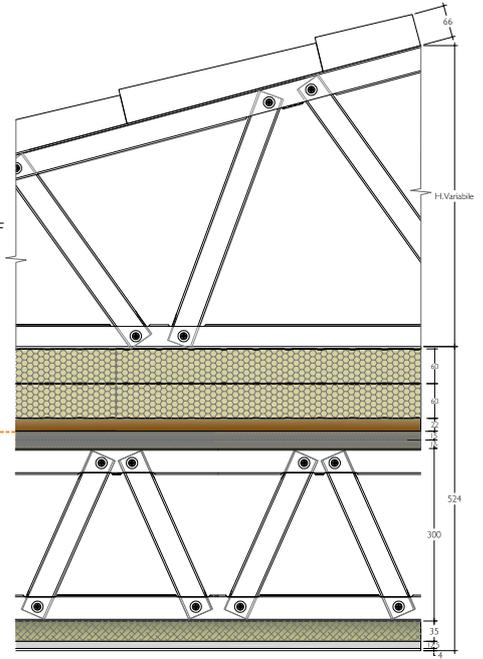
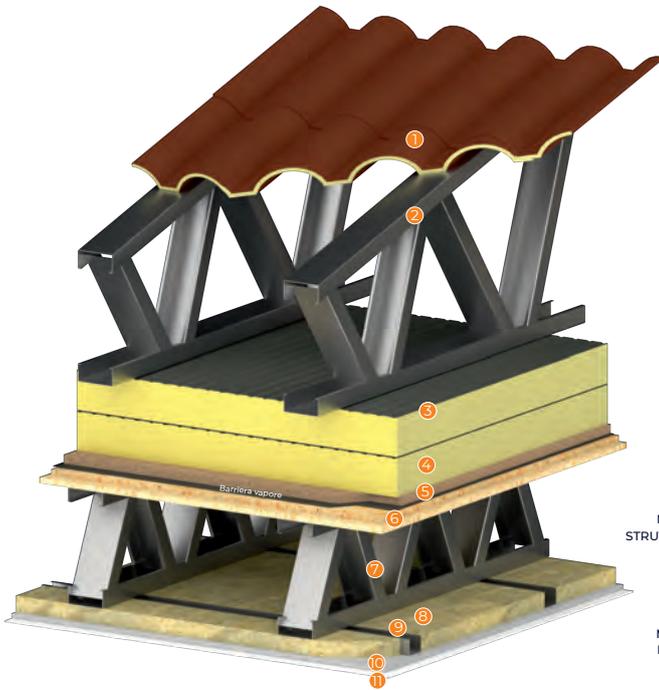


I-T-BW.TI

Tetto a falda con struttura a capriata in LSF realizzata con profili leggeri in acciaio S350 GD e copertura con pannelli in lega metallica. Il tetto è completo di solaio piano sottostante del tipo I-SOL-CP-BW con struttura in LSF costituita da travetti e relativi collegamenti trasversali, realizzati con profili leggeri in acciaio S350 GD. Il solaio piano si completa verso l'esterno da doppio pannello OSB da 15 mm, pannello rigido in cemento legno da 22 mm, doppio pannello termoisolato in lega metallica da 60 mm. Rifinito all'interno con strato fonoassorbente in lana minerale da 45 mm e pannello in cartongesso completo di struttura di sostegno.



Caratteristiche Termiche

	Caratteristiche	Valore	U.M
Rt	Resistenza Termica	7,232	m ² K/W
U	Trasmittanza Termica	0,138	W/m ² k
S	Spessore	525	mm
Ct	Capacità Termica Areica (sup)	11,315	kJ/m ² K
Ct	Capacità Termica Areica (inf)	14,800	kJ/m ² K
Ms	Massa Superficiale	103	kg/m ²
TFP	Trasmittanza Termica Periodica	0,01	W/m ² K
Fa	Fattore di Attenuazione	0,08	
St	Sfasamento Termico	11,17	h
FRS	Fattore di Temperatura	0,761	

Caratteristiche Fisiche

	Caratteristiche Tetto	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
	I-T-BW.TI	587+H var	120,93

Caratteristiche per singolo componente stratigrafico

	Materiale	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
1	Pannello in lega metallica ond.	66	5,70
2	Capriata in LSF	H var	14,00
3	Pannello sandwich	60	11,30
4	Pannello sandwich	60	11,30
5	Pannello rigido in cemento legno	22	29,70
6	Doppio Pannello OSB/3	30	18,00
7	Travetto in LSF	300	15,04
8	Lana Minerale Fonoassor. (45 mm)	35	0,99
9	Struttura cartongesso	35	3,00
10	Cartongesso	12,5	9,50
11	Finitura interna	1,5	2,40

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'ISO 1090 dall'ente certificatore Bureau Veritas. Nello specifico per ogni componente ne è certificata la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiere in alluminio e/o acciaio, i sistemi di connessione e di fissaggio. Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme EN 1090-1:2011/EN 1090-2/Fino alla classe EXC 3. Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati CAM. Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal marchio CE e conformi alle norme vigenti.

