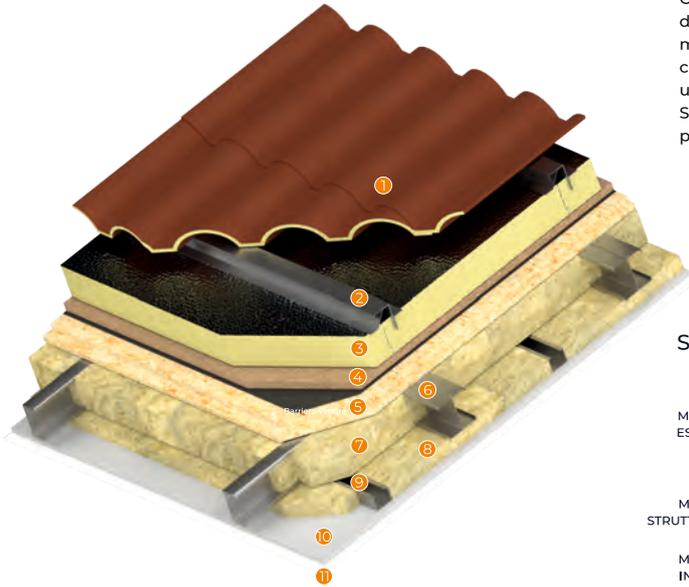
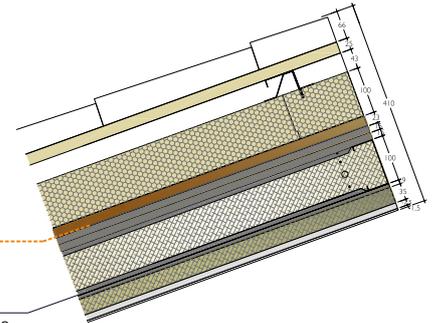
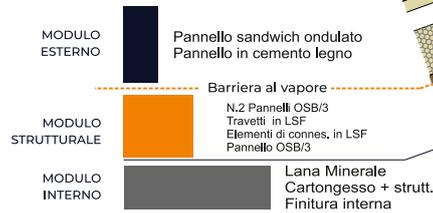


I-SOLvsmall- CI-TWTI

Solaio di copertura inclinato con struttura in LSF realizzata con profili leggeri in acciaio S350 GD. Composto verso l'esterno da doppio pannello OSB da 15 mm, pannello rigido in cemento legno da 22 mm e pannello termoisolante in poliuretano espanso da 100 mm rivestito in alluminio millesimale gofrato per barriera vapore. Il pannello è comprensivo di profili in acciaio per camera di ventilazione da 43 mm su cui si fissano i pannelli di copertura in lega metallica. Questi ultimi del tipo ad ondulina, sono adatti per la posa eventuale di manto in tegole tradizionali. Sulla faccia interna, il solaio si completa con strato fonoassorbente in Lana Minerale da 45 mm e pannello in cartongesso completo di struttura di sostegno.



SEZIONE



Caratteristiche Fisiche

Caratteristiche Solaio		Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
		410	95,81

Caratteristiche per singolo componente stratigrafico

	Materiale	Spessore (mm)	Peso (kg/mq)
1	Pannello in lega metallica ondulata	66	5,70
2	Profilo metallico con camera ventilata (spess. 0,8 mm)	43	2,62
3	Pannello in poliuretano rivestito con allum. gofrato	100	3,90
4	Pannello rigido in cemento legno	22	29,70
5	Doppio Pannello OSB/3	30	18,00
6	Telaio inclinato in LSF	100	16,00
7	Lana di Roccia	100	4,00
8	Lana Minerale Fonoassorbente (45 mm)	35	0,99
9	Struttura sostegno cartongesso	35	3,00
10	Cartongesso	12,5	9,50
11	Finitura interna	1,5	2,40

Caratteristiche Termiche

	Caratteristiche	Valore	U.M
Rt	Resistenza Termica	10,520	m ² K/W
U	Trasmittanza Termica	0,095	W/M ² k
S	Spessore	410	mm
Ct	Capacità Termica Areica (sup)	3,893	kJ/m ² K
Ct	Capacità Termica Areica (inf)	13,156	kJ/m ² K
Ms	Massa Superficiale	69	kg/m ²
TTP	Trasmittanza Termica Periodica	0,01	W/m ² K)
Fa	Fattore di Attenuazione	0,06	
St	Sfasamento Termico	10,08	h
FRSI	Fattore di Temperatura	0,761	

Certificazioni

Il sistema di produzione degli elementi strutturali in C.F.S. è certificato secondo l'ISO 1090 dall'ente certificatore Bureau Veritas. Nello specifico per ogni componente ne è certificata la produzione dei singoli profili ottenuti per profilatura a freddo di lamiere in alluminio e/o acciaio, i sistemi di connessione e di fissaggio. Tutte le fasi in stabilimento sono rispondenti alle norme EN 1090-1:2011/EN 1090-2/Fino alla classe EXC 3. Tutti i materiali isolanti in uso sono certificati CAM. Tutti i componenti strutturali ed i sistemi di fissaggio sono contrassegnati dal marchio CE e conformi alle norme vigenti.

